



AE3048/3052 加工図

部品面透視図

T. No	記号	穴径	穴数
T1	○	φ 0.5 _{T.H} 一般穴	84
T2	●	φ 0.8 _{T.H} 一般穴	3
T3	∕	φ 1.0 _{T.H} 一般穴	116
T4	⊗	φ 3.2 _{N.T} 一般穴	4